

# XIV

25-27 FEVEREIRO 2026  
Sheraton Porto Hotel



# PERSPECTIVAS EM ONCOLOGIA

## Ana Pais

Diretora Clínica do IPOCFG, EPE desde 2018.

Consultora de Oncologia Médica no IPOCFG, EPE desde 2018.

Sócia fundadora e Presidente do GESCAT de 2014 a 2017.

Patrocínio Institucional

SERVIÇO ONCOLOGIA MÉDICA



UNIDADE LOCAL DE SAÚDE  
SÃO JOÃO

Organização

DNA PRIME  
SCIENTIFIC FOUNDATION

Agência Oficial

factorchave  
marketing integrado

